

DIN EN ISO 11124-3



ICS 25.220.10

Ersatz für
DIN EN ISO 11124-3:1997-10

**Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von
Beschichtungsstoffen –
Anforderungen an metallische Strahlmittel –
Teil 3: Stahlguss mit hohem Kohlenstoffgehalt, kugelig und kantig (Shot
und Grit) (ISO 11124-3:2018);
Deutsche Fassung EN ISO 11124-3:2018**

Preparation of steel substrates before application of paints and related products –
Specifications for metallic blast-cleaning abrasives –
Part 3: High-carbon cast-steel shot and grit (ISO 11124-3:2018);
German version EN ISO 11124-3:2018

Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés –
Spécifications pour abrasifs métalliques destinés à la préparation par projection –
Partie 3: Grenaille ronde et angulaire en acier coulé à haut carbone (ISO 11124-3:2018);
Version allemande EN ISO 11124-3:2018

Gesamtumfang 19 Seiten

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 11124-3:2018) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 35 „Paints and varnishes“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 139 „Lacke und Anstrichstoffe“ erarbeitet, dessen Sekretariat von DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 002-00-11 AA „Strahlmittel“ im DIN-Normenausschuss Beschichtungsstoffe und Beschichtungen (NAB).

DIN EN ISO 11124 besteht unter dem allgemeinen Titel *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Anforderungen an metallische Strahlmittel* aus den folgenden Teilen:

- *Teil 1: Allgemeine Einleitung und Einteilung*
- *Teil 2: Hartguss, kantig (Grit)*
- *Teil 3: Stahlguss mit hohem Kohlenstoffgehalt, kugelig und kantig (Shot und Grit)*
- *Teil 4: Stahlguss mit niedrigem Kohlenstoffgehalt, kugelig (Shot)*

Für die in diesem Dokument zitierten internationalen Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 439	siehe	DIN EN ISO 439
ISO 4935	siehe	DIN EN 24935
ISO 9556	siehe	DIN EN ISO 9556
ISO 10714	siehe	DIN EN ISO 10714
ISO 11125-1	siehe	DIN EN ISO 11125-1
ISO 11125-2	siehe	DIN EN ISO 11125-2
ISO 11125-3	siehe	DIN EN ISO 11125-3
ISO 11125-4	siehe	DIN EN ISO 11125-4
ISO 11125-5	siehe	DIN EN ISO 11125-5
ISO 11125-6	siehe	DIN EN ISO 11125-6
ISO 11125-7	siehe	DIN EN ISO 11125-7

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 11124-3:1997-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Abschnitt 7 überarbeitet;
- b) Tabellen 1 bis 3 geändert;
- c) Anhang A überarbeitet;
- d) redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 8201-2: 1977-02, 1985-07
DIN 8201-3: 1977-02, 1985-07
DIN EN ISO 11124-3: 1997-10

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN 24935, *Stahl und Eisen — Bestimmung des Schwefelgehalts — Methode mit Infrarotabsorption nach Verbrennung im Induktionsofen*

DIN EN ISO 439, *Stahl und Eisen — Bestimmung des Gesamtsiliziumgehaltes — Gravimetrisches Verfahren*

DIN EN ISO 9556, *Stahl und Eisen — Bestimmung des Gesamtkohlenstoffgehalts — Verfahren mit Infrarotabsorption nach Verbrennung im Induktionsofen*

DIN EN ISO 10714, *Eisen und Stahl — Bestimmung des Phosphorgehaltes — Fotometrische Bestimmung — Vanadatomoxydatophosphat-Verfahren*

DIN EN ISO 11125-1, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Prüfverfahren für metallische Strahlmittel — Teil 1: Probenahme*

DIN EN ISO 11125-2, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Prüfverfahren für metallische Strahlmittel — Teil 2: Bestimmung der Korngrößenverteilung*

DIN EN ISO 11125-3, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Prüfverfahren für metallische Strahlmittel — Teil 3: Bestimmung der Härte*

DIN EN ISO 11125-4, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Prüfverfahren für metallische Strahlmittel — Teil 4: Bestimmung der scheinbaren Dichte*

DIN EN ISO 11125-5, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Prüfverfahren für metallische Strahlmittel — Teil 5: Bestimmung des Anteils an defekten Körnern und des Gefüges*

DIN EN ISO 11125-6, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Prüfverfahren für metallische Strahlmittel — Teil 6: Bestimmung der Fremdbestandteile*

DIN EN ISO 11125-7, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Prüfverfahren für metallische Strahlmittel — Teil 7: Bestimmung der Feuchte*